



# Rematt Maatschap

---

- ◉ Verwerken van :
  - Asbesthoudend afval ( niet-hechtgebonden )
  - Keramische vezels
  - (met vrije)Asbest-gecontamineerde grond tot stortklare blokken/balen
  
- ◉ Ontmantelen van grote voorwerpen met asbesthoudende onderdelen in 'hermetische zone' ( zone 2 )

# Historiek Rematt

---

- Tot 1993 : storten van asbesthoudend afval op klasse I- stortplaats conform schrijven OVAM van 08/03/1989
  - Voorwaarden verwijdering en vervoer
    - Verpakt in dubbelwandige goed gesloten PE-zakken
    - Zakken voldoende sterk, onbeschadigd bij manipulatie
    - Inhoud bevochtigd en zo weinig mogelijk lucht
    - Etikettering en verpakking conform ARAB
  - Voorwaarden storten op klasse I-stortplaats :
    - Zakken blijven onbeschadigd bij het storten
    - Asbest in apart stortvak, dagelijks afgedekt
    - Controle percolaat op asbestvezels

# Historiek Rematt

---

- Problemen na een aantal jaren ervaring op de stortplaats
    - Grote volumes met laag stortgewicht
    - Stabiliteitsproblemen
    - Scheuren van verpakking bij opslag en transport en afdekken van de stortplaats
      - Blootstelling aan vrije asbestvezels
  - Reactie van klasse I-stortplaats : aanlevercriteria
    - Dichtheid verhogen, volumebeperking, stabiliteit verhogen
    - Vezel “vrijheid” beperken
- Vertaling behandeling asbesthoudend afval in wetgeving.

# Historiek Rematt

- Reactie van enkele erkende asbest-verwijderaars : oprichting Rematt T.V.
  - Vergunde asbestafval –conditioneringsinstallatie







# Aanlevervoorwaarden

---

- Aanleveren asbesthoudend afval:
  - Gesloten zeecontainer (individuele zakken)
  - Bigbags (1 m<sup>3</sup>)
  - Grote voorwerpen ter ontmanteling op palet of in onderling overleg
- Elke aanlevering vergezeld van een uniek aanlevernummer (controle bij afvoer).



# Productieproces

---

- Rematt zorgt voor een immobilisatie van ongebonden asbestafval en keramische vezels door cementatie.



# Productieproces

---

- ◉ Aanleveren container door klant/erkend vervoerder met uniek aanlevernummer
- ◉ Weging container + scan op radioactiviteit
- ◉ Leegmaken container aan loskade
- ◉ Zakken asbestafval worden door eerste breker opengetrokken en het afval wordt een eerste maal verkleind
- ◉ Via transportband loopt het asbestafval verder naar tweede breker

# Productieproces







# Productieproces

---

- ◉ Plastic wordt uitgesorteerd en naar de balenpers gevoerd en metaal wordt via magneetband verwijderd.
- ◉ Breker 2 verkleint het asbestafval tot een verwerkbare maasgrootte.
- ◉ Vermengen asbestafval met cement en water en toeslagstoffen ifv uitharden.
- ◉ Afstorten in dubbel gelaagde bigbag in vormcontainers

# Productieproces

---







# Productieproces

- ◉ Uitharden blokken in vorm (2 dagen)
- ◉ Ontvormen
- ◉ Uitharden op terrein gedurende 28 dagen
- ◉ Afvoer naar stortplaats Klasse-I





# Productieproces

---

## ○ Afvalstromen

- Blokken asbest
- Blokken keramische vezel
- Controle eindproduct door labo
- Balen (geperste materiaal)

## ○ Afvalstromen te traceren via uniek aanlevernummer, gekoppeld aan producent (klant).

# Productieproces



## Zone 2

---

- ◉ Ontmantelen installaties
- ◉ Verwerken niet conforme aanleveringen
- ◉ Reinigen containers





# Ontmanteling installaties





# Ontmanteling installaties

---





# Zone 2



# Zone 2



# Veiligheid (intern)

---

## ● Maatregelen ter verhoging veiligheid

- Maatregelen ter voorkoming verspreiding asbestvezels
  - Werken in hermetische onderdrukzone
  - Permanente monitoring onderdruk
  - Filteren extractielucht dmv absoluutfilters
  - Wekelijks luchtmetingen in bedrijfsgebouwen en omgeving
  - Stofbestrijding aan de bron
  - Gesloten watercircuit met hergebruik





# Veiligheid (intern)

## ◉ Installatie

- Aanpassingswerkzaamheden
  - Veiligheid verhogen
    - Vernieuwde PLC-sturing om te kunnen beantwoorden aan de 'Machinenorm' mbt veiligheid.
  - Vlottere verwerking, minder stilstand door blokkages en stukken.
    - Vervangen breker 2
    - Vervangen magneetband
    - Vervangen transportbanden
    - Vervang hydraulische sturing breker 1
    - Plaatsen Schroefcompressor
- Stofbestrijding in productiehallen.
  - Installatie verneveling

# Veiligheid







# Installatie







# Veiligheid (extern)

---

## ○ Aanlevervoorwaarden

- Duidelijk informeren klanten
- Beschermen medewerkers
- Beschermen omgeving
- Beschermen installatie

## ○ Non-conformiteiten tov aanlevervoorwaarden

- Worden aangerekend (cfr. Aanlevervoorwaarden)
- Terugkoppeling met klant
- Sensibiliserend effect creëren



# Veiligheid (extern)

---

## ◉ Non-conformiteiten

- Asbestafval niet dubbel verpakt
- Gebruik foutieve zakken
- Zakken te zwaar geladen
- Aanwezigheid stoorstoffen
- Aanwezigheid gevaarlijke producten ( $\neq$  asbest)
- Gecontamineerde container

# Aanleveren Rematt???



# Aanleveren Rematt ???



# Aanleveren Rematt???





# Aanleveren Rematt???







# Niet conforme verpakking



# Niet conforme verpakking

---





# Niet conforme verpakking





# Niet conforme verpakking



# Niet conforme verpakking

---





# Niet conforme verpakking





# Niet conforme verpakking

---



# Niet conforme verpakking

---



# Niet conforme verpakkingen

---

## ● Aandachtspunten :

- Dubbel verpakt
- Buitenzak UN gekeurd met A-label
- Zakken goed sluiten en verzegelen
- Gebruik geen geweven zakken
- Zakken max. 15 kg zwaar
- Bevochtigen asbestafval en binnenzakken op werf





# Aanwezige stoorstoffen



# Stoorstoffen





# Stoorstoffen





# Stoorstoffen



# Stoorstoffen





# Aanwezige stoorstoffen





# Stoorstoffen



# Stoorstoffen





# Stoorstoffen





# Stoorstoffen



# stoorstoffen

---



# Stoorstoffen

---

## ● Aandachtspunten

- Vermijden van metalen voorwerpen tussen afval
- Verzamelen en samen verpakken
- Markeren van de zakken waarin stoorstoffen aanwezig zijn.
- Vermelding op transportdocumenten.





# Aanwezigheid gevaarlijke producten



# Gevaarlijke producten

---

- Steeds afvoeren als gevaarlijk afval
- Indien toch kruiscontaminatie met asbest:
  - Apart verpakken
  - Aanduiden op verpakking
  - Duidelijk vermelden op transportdocumenten welke producten aanwezig zijn.



# Rematt Maatschap

Exploitatie adres :  
Lichtstraat 20  
2400 Mol



# contactgegevens

---

◉ Website : [www.rematt.be](http://www.rematt.be)

◉ Rematt

- 014 / 86.18.62
- Info@rematt.be
- [helder.cardoso@rematt.be](mailto:helder.cardoso@rematt.be)
- 0478/98.65.99



# Vragen

---